



***SR-B 9, SR-B 17, SR-B 26,  
SR-B 26-HD, SR-B 18, SR-B 20,  
SR-B 21, SR-B 400, XCT-B 400W***



**Kullanma talimatı**





## EU DECLARATION OF CONFORMITY

According to  
The Low Voltage Directive 2014/35/EU  
The RoHS Directive 2011/65/EU

**Type of equipment**

TIG welding torch

**Type designation**

Air/gas-cooled variants:

SR-B 9, 9FX and 9V;  
SR-B 17, 17FX and 17V;  
SR-B 26, 26FX and 26V;  
SR-B 26-HD, 26FX-HD and 26V-HD.

Liquid-cooled variants:

SR-B 18 and 18FX;  
SR-B 20 and 20FX;  
SR-B 21 and 21FX;  
SR-B 400; XCT-B 400W.

**Brand name or trademark**

ESAB

**Manufacturer or his authorised representative established within the EEA****Name, address, and telephone No:**

ESAB AB  
Lindholmsallén 9, Box 8004, SE-402 77 Göteborg, Sweden  
Phone: +46 31 50 90 00, [www.esab.com](http://www.esab.com)

**The following harmonised standard in force within the EEA has been used in the design:**

EN 60974-7:2013, Arc Welding Equipment - Part 7: Torches

**By signing this document, the undersigned declares as manufacturer, or the manufacturer's authorised representative established within the EEA, that the equipment in question complies with the safety requirements stated above.**

Date

Gothenburg  
2019-08-26

Signature

  
Flavio Santos  
General Manager,  
Global Equipment Solutions

CE 2019

<b>1</b>	<b>GÜVENLİK</b> .....	<b>4</b>
<b>2</b>	<b>GİRİŞ</b> .....	<b>8</b>
	2.1 Genel bakış .....	8
<b>3</b>	<b>TEKNİK VERİLER</b> .....	<b>9</b>
<b>4</b>	<b>ÇALIŞTIRMA</b> .....	<b>11</b>
	4.1 Genel .....	11
	4.2 Bağlantılar .....	11
	4.3 Elektrot seçimi .....	11
	4.4 Taşlama .....	12
	4.5 Esnek üflecin bükülmesi .....	12
	4.6 Valfli üfleçler .....	12
<b>5</b>	<b>BAKIM</b> .....	<b>13</b>
	5.1 Günlük .....	13
<b>6</b>	<b>SORUN GİDERME</b> .....	<b>14</b>
<b>7</b>	<b>YEDEK PARÇA SİPARİŞİ</b> .....	<b>15</b>
	<b>SİPARİŞ NUMARALARI</b> .....	<b>16</b>
	<b>AŞINAN PARÇALAR</b> .....	<b>18</b>

# 1 GÜVENLİK

**Bu kılavuz boyunca kullanıldığı gibi: Dikkatli Olun! Uyanık olun!**



## TEHLİKE!

Ani tehlike anlamına gelir. Önlenmediği takdirde ani, ciddi yaralanmalara veya can kaybına neden olur.



## UYARI!

Potansiyel tehlike anlamına gelir; yaralanmalara veya can kaybına neden olabilir.



## DİKKAT!

Küçük çaplı bedensel yaralanmalara sebep olabilecek tehlike anlamına gelir.



## UYARI!

Kullanımdan önce kullanım kılavuzunu okuyun ve anlayın; tüm etiketlere, işveren güvenlik uygulamalarına ve Güvenlik Veri Formlarına (SDS'ler) uyun.



ESAB cihazının kullanıcıları cihaz ile veya cihaza yakın çalışan herkesin ilgili tüm güvenlik önlemlerine uymasını sağlamak için nihai sorumluluğu taşımaktadır. Güvenlik önlemleri bu tip cihazlar için geçerli gereksinimleri karşılamalıdır. İşyeri için geçerli standart yönetmeliklere ek olarak aşağıdaki tavsiyelere uyulmalıdır.

Tüm çalışmalar eğitilmiş, cihazın çalışmasına aşina personel tarafından yapılmalıdır. Cihazın hatalı çalıştırılması operatörün yaralanmasına ve cihazın zarar görmesine neden olabilecek tehlikeli durumlara yol açabilir.

1. Cihazı kullanan herkesin aşağıdakilere aşina olması gerekir:
  - o çalışmasına
  - o acil durdurma yerlerine
  - o fonksiyonuna
  - o ilgili güvenlik önlemlerine
  - o cihazın kaynak yapma ve kesme veya ilgili diğer işlemleri
2. Operatör aşağıdakileri sağlamalıdır:
  - o çalışmaya başladığında cihazın çalışma alanı içinde hiçbir yetkisiz kişinin bulunmaması.
  - o ark vurduğunda veya cihazla çalışmaya başladığında hiç kimsenin korumasız olmaması
3. İşyeri şu özelliklerde olmalıdır:
  - o amaca uygun
  - o hava akımından etkilenmeyen

4. Kişisel güvenlik ekipmanı:
  - Daima, örneğin koruyucu gözlük, alev geçirmez giysi, koruyucu eldiven gibi, önerilen kişisel güvenlik ekipmanlarını giyin.
  - Sıkışabilecek veya yanıklara neden olabilecek bol elbiseler, örneğin eşarp, bilezik, yüzük, vb., takmayın.
5. Genel önlemler:
  - Dönüş kablosunun sağlam şekilde bağlandığından emin olun.
  - Yüksek gerilim cihazları ile ilgili çalışmalar **sadece yetkili bir elektrikçi tarafından gerçekleştirilebilir**
  - Uygun yangın söndürme ekipmanı açıkça işaretlenmiş ve elinizin altında olmalıdır.
  - Cihazın yağlama ve bakım işlemi cihaz çalışırken **yapılmamalıdır**



#### UYARI!

Ark kaynak ve kesme kendinize ve başkalarına zararlı olabilir. Kaynak ve kesme sırasında önlemler alın.



#### ELEKTRİK ÇARPMASI - Öldürebilir

- Üniteyi kullanım kılavuzuna uygun şekilde takın ve topraklayın.
- Çıplak tenle, ıslak eldivenle veya ıslak giysilerle üzerinde elektrik bulunan parçalara veya elektrotlara dokunmayın.
- Kendinizi işten ve topraktan izole edin.
- Çalışma konumunuzun güvenli olduğundan emin olun



#### ELEKTRİKLİ VE MANYETİK ALANLAR - Sağlık için tehlikeli olabilir

- Kalp pili olan kaynakçılar, kaynak işinden önce doktorlarına danışmalıdır. EMF, bazı kalp pillerinde parazit yapabilir.
- EMF'ye maruz kalmanın, sağlık üzerinde bilinmeyen diğer etkileri olabilir.
- Kaynakçılar, EMF maruziyeti etkilerini en aza indirmek için aşağıdaki prosedürleri kullanmalıdır:
  - Elektrodu ve çalışma kablolarını vücudunuzla aynı tarafta olacak şekilde birlikte yönlendirin. Mümkünse bunları bantla sabitleyin. Üfleç ve iş kabloları arasında durmayın. Üfleci veya iş kablosunu asla vücudunuza dolamayın. Kaynaklama güç kaynağını ve kabloları vücudunuzdan olabildiğince uzakta tutun.
  - İş kablosunu, iş parçasına kaynak yapılan alana mümkün olduğunca yakın şekilde bağlayın.



#### DUMAN VE GAZLAR - sağlık için tehlikeli olabilir

- Başınızı dumandan uzak tutun.
- Gazları ve dumanları nefes aldığınız yerden veya genel olarak bölgeden çıkarmak için havalandırmayı, arkta dışa atımı veya ikisini birden kullanın.



#### ARK IŞINLARI - gözlerinize zarar verebilir ve cildi yakabilir

- Gözlerinizi ve bedeninizi koruyun. Doğru kaynak paravanını ve filtre merceğini kullanın ve koruyucu giysiler giyin.
- Yakındakileri uygun paravanlar veya perdelerle koruyun.



#### GÜRÜLTÜ - Aşırı gürültü işitmeye zarar verebilir

Kulaklarınızı koruyun. Kulak tıkaçları veya diğer işitme korumalarını kullanın.

**HAREKETLİ PARÇALAR - Yaralanmaya neden olabilir**

- Tüm kapıların, panellerin ve kapakların kapalı ve emniyetli bir şekilde yerinde olduğundan emin olun. Gerektiğinde, yalnızca yetkili kişilerin kapakları bakım ve sorun giderme işlemleri için çıkarmasını sağlayın. Servis işlemi bittiğinde, motoru çalıştırmadan önce panelleri veya kapakları yeniden takın ve kapıları kapatın.
- Üniteyi takmadan veya bağlamadan önce motoru durdurun.
- Ellerinizi, saçınızı, bol giysileri ve aletleri hareketli parçalardan uzak tutun.

**YANGIN TEHLİKESİ**

- Kıvılcımlar (sıçrayan alevler) yangına neden olabilir. Yakında tutuşabilen malzemeler olmadığından emin olun.
- Kapalı konteynerlerde kullanmayın.

**SICAK YÜZEY - Parçalar yakabilir**

- Parçalara çıplak elle dokunmayın.
- Ekipman üzerinde çalışmadan önce soğuması için bekleyin.
- Sıcak parçaları tutmak için yanıkları önlemek amacıyla uygun aletler ve/veya yalıtımlı kaynak eldivenleri kullanın.

**ARIZA - arıza durumunda uzmanından yardım isteyiniz.**

**KENDİNİZİ VE DİĞERLERİNİ KORUYUN!**

**DİKKAT!**

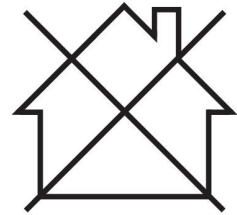
Bu ürün sadece ark kaynağı için tasarlanmıştır.

**UYARI!**

Donmuş boruların erimesi için güç kaynağı kullanmayın.

**DİKKAT!**

A sınıfı ekipman, düşük voltajlı elektrik besleme sistemi tarafından elektrik sağlanan konut mahallerinde kullanılmak üzere tasarlanmamıştır. Sebebiyet verilen ve aynı zamanda yayılan bozukluklar nedeniyle, bu yerlerde A sınıfı ekipmanın elektromanyetik uyumluluk sağlanmasında olası güçlükler söz konusu olabilir.

**NOT!**

**Elektronik cihazları bir geri dönüşüm tesisinde imha edin!**

Atık Elektrikli ve Elektronik Cihazlar Avrupa Direktifi'ne 2012/19/EC ve ulusal hukuka uygun olarak uygulanmasına riayet edilerek, kullanım ömrünün sonuna gelen elektrikli ve/veya elektronik cihazların geri dönüşüm tesisinde bertaraf edilmesi gerekmektedir.

Ekipmanın sorumlu kişisi olarak, onaylanmış toplama istasyonları hakkında bilgi elde etmek sizin sorumluluğunuzdadır.

Detaylı bilgi için en yakın ESAB bayisine başvurun.



**ESAB, çeşitli kaynak aksesuarları ve kişisel koruyucu ekipmanları satışa sunmaktadır. Sipariş bilgileri için yerel ESAB bayinizle iletişime geçin veya web sitemizi ziyaret edin.**

## 2 GİRİŞ

---

### 2.1 Genel bakış

TIG üfleçleri **SR-B 9, SR-B 17, SR-B 26, SR-B 26-HD, SR-B 18, SR-B 20, SR-B 21, SR-B 400 ve XCT-B 400W** manuel TIG kaynaklama için geliştirilmiştir ve su veya hava soğutmalı modelleri mevcuttur.

Sınırlı alanlarda sınırsız hareket için bazı modellerde esnek başlıklar bulunur.

**Ürünün aksesuarlarını bu kılavuzun "AKSESUARLAR" bölümünde bulabilirsiniz.**

TIG üfleci şunlarla birlikte temin edilir:




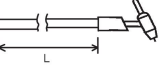



- aşınma parçaları (elektrotlar hariç):
  - Ø 1,6 mm (0,063 inç) SR-B 9
  - Ø 2,4 mm (0,094 inç) SR-B 17
  - Ø 2,4 mm (0,094 inç) SR-B 26
  - Ø 2,4 mm (0,094 inç) SR-B 26-HD
  - Ø 2,4 mm (0,094 inç) SR-B 20
  - Ø 2,4 mm (0,094 inç) SR-B 21
  - Ø 2,4 mm (0,094 inç) SR-B 400
  - Ø 2,4 mm (0,094 inç) XCT-B 400W
- Kullanma talimatı






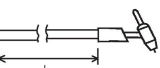



### 3 TEKNİK VERİLER

Çalışma sıcaklığı aralığı: -10 - +40 °C (+14 - +104 °F)

Taşıma sıcaklığı aralığı: -20 - +55 C (+4 - +131 °F)

	<b>SR-B 9 9FX</b>	<b>SR-B 9V</b>	<b>SR-B 17 17FX</b>	<b>SR-B 17V</b>	<b>SR-B 26 26FX</b>	<b>SR-B 26V</b>
AC [A] / %	80/60		100/60		140/60	
DC [A] / %	110/60		140/60		200/60	
 Ømm	0,5-1,6 mm (0,02– 0,063 inç)		0,5-2,4 mm (0,02– 0,094 inç)		0,5-4,0 mm (0,02– 0,157 inç)	
	Ar Ar/He					
 L	4 ve 8 m (13 ve 26 ft)					
 0.5 A @ 42 V Max	X	-	X	-	X	-
 ⚡ max. kV	12 kV					
 Up max. V	113 V					

	<b>SR-B 26-HD 26FX-HD</b>	<b>SR-B 26V-HD</b>	<b>SR-B 18 18FX</b>	<b>SR-B 20 20FX</b>	<b>SR-B 21 21FX</b>	<b>SR-B 400</b>	<b>XCT-B 400W</b>
	-	-	X	X	X	X	X
 Max. °C	-		70°C (158°F)				
AC [A] / %	160/60		225/100	160/100	240/100	315/100	
DC [A] / %	230/60		320/100	220/100	340/100	450/100	
 Ømm	0,5-4,0 mm (0,02– 0,157 inç)			0,5-3,2 (0,02– 0,126 inç)		1,0-4,8 (0,039– 0,189 inç)	1,6-4,0 (0,063– 0,157 inç)
	Ar Ar/He						
 L	4 ve 8 m (13 ve 26 ft)						
 0.5 A @ 42 V Max	X	-	X	X	X	X	X

 max. kV	12 kV
 Up max. V	113 V

### Üfleç soğutma devresinin özellikleri

(yalnızca su soğutmalı üfleçler için)

- minimum su basıncı: 2,5 bar
- maksimum su basıncı: 4,0 bar

Gerekli soğutma gücü; uygulamaya, kaynak parametrelerine ve üfleç uzunluğuna bağlıdır. Soğutma sıvısının geri dönüş sıcaklığı ölçülerek mevcut soğutma gücünün yeterliliği doğrulanabilir. Geri dönüş sıcaklığı 60°C'nin (140°F) üzerindeyse soğutma gücü artırılmalı veya kaynak akımı azaltılmalıdır.

Soğutma gücü ve soğutma sıvısı akış hızı için önerilen minimum değerler			
Kaynak akımı / Üfleç uzunluğu	Maks. 300 A DC / 210 A AC	Maks. 450 A DC / 315 A AC	Maks. 500 A DC / 350 A AC
4 m	1,0 kW / 1,0 l/dk	1,2 kW / 1,2 l/dk	1,6 kW / 1,4 l/dk
8 m	1,6 kW / 1,2 l/dk	2,0 kW / 1,4 l/dk	2,5 kW / 1,7 l/dk

Diğer uygulama parametreleri veya daha uzun kablolar için üflecinizle birlikte verilmiş olabilecek ek belgelere bakın.



### DİKKAT!

60°C üzerindeki dönüş sıcaklıkları üflece zarar verebilir veya üfleci tahrip edebilir. Soğutucu, her zaman yeterli miktarda soğutma sıvısıyla doldurulmalıdır. Soğutma ünitesi kullanım kılavuzuna başvurun. Üfleç üzerinde yüksek termal yük olması durumunda yeterli kapasiteye sahip bir soğutucu kullanın. Kaynak üfleçleri için yalnızca korozyon engelleyici içeren özel soğutma sıvısı kullanın. ESAB CoolingFluid kullanılmasını öneririz.

### Görev döngüsü

Görev döngüsü, kaynak yapabileceğiniz veya aşırı yüklenmeden belirli bir yüklemde kesebileceğiniz bir on dakikalık bir sürenin yüzdesi olan süre anlamına gelir. Görev döngüsü, 40°C (104°F) veya daha düşük sıcaklıklar için geçerlidir.

Koruma sınıfı	
Üfleçlerin koruma sınıfı makine tarafı (EN 60 529)	IP3X

### Koruma sınıfı

**IP** kod koruma sınıfını belirtir, yani 2,5 mm Ø ve daha büyük sertlikte nesnelerin nüfuzuna karşı koruma derecesi. İkinci karakteristik rakamı atlama.

## 4 ÇALIŞTIRMA

### 4.1 Genel

**Cihazın kullanımı için genel güvenlik düzenlemelerini bu kılavuzun "GÜVENLİK" bölümünde bulabilirsiniz. Cihazı kullanmaya başlamadan önce bunu dikkatlice okuyun!**

Güç kaynağı gibi kaynaklama bileşenlerine yönelik çalışma talimatlarını okuyun ve talimatlara uyararak bağlayın.

### 4.2 Bağlantılar

Üflecin bağlantılarını dikkatli bir şekilde sıkıştırarak bağlantının aşırı ısınmasını, bağlantı parazitini, mekanik hasarı veya sıvı ya da gaz kaçağını önleyin.

Su bağlantılarını, kırmızı terminal her zaman ilgili kırmızı terminale bağlanacak ve mavi terminaller her zaman ilgili mavi terminallere bağlanacak şekilde üflece bağlayın.



### 4.3 Elektrot seçimi

Tungsten elektrotu %1 ila %2 lantan veya seryumla alaşımladığınızda, elektron deşarjı artar ve bu da daha iyi vuruş ve yeniden vuruş sağlayarak ark dengesini artırır.

Alaşımlı tungsten elektrotların kullanım ömrü daha uzundur, daha yüksek akımlara tolerans gösterir ve kaynakta tungsten kalıntısı bırakma olasılığı daha düşüktür.

<b>Saf tungsten elektrodu (AC)</b>	<b>Yeşil</b>	<b>WP</b>	Hafif metal alaşımları kaynaklamak için kullanılır.
<b>Seryum alaşımlı tungsten elektrot (AC/DC)</b>	<b>Gri</b>	<b>WC20</b>	Alüminyum ve magnezyum gibi hafif metalleri kaynaklamak için kullanılır. Kaynak sırasında elektrot ucu yuvarlatılmalıdır.
<b>Lantan alaşımlı tungsten elektrot (DC)</b>	<b>Altın</b>	<b>WL15</b>	Genellikle paslanmaz çelik, çelik, bakır, titanyum gibi malzemeleri kaynaklamak için kullanılır.
<b>Lantan alaşımlı tungsten elektrot (AC/DC)</b>	<b>Siyah</b>	<b>WL10</b>	Hafif metal alaşımlar, paslanmaz çelik, çelik, bakır, titanyum gibi malzemeleri kaynaklamak için kullanılır.

#### Seçim tablosu

		A / AC			A / DC	
		W	CeO2	La2O3	CeO2	La2O3
1,0 mm (0,039 inç)	6,4/8,0 mm (0,252/0,315 inç)	10-60	-	15-100	70-80	20-100
1,6 mm (0,063 inç)	6,4/8,0/9,8 mm (0,252/0,315/0,386 inç)	50-100	60-90	70-160	80-140	80-160
2,4 mm (0,094 inç)	9,8/11,2/12,7 mm (0,386/0,441/0,500 inç)	100-160	90-130	110-200	150-210	120-230

3,2 mm (0,126 inç)	11,2/12,7 mm (0,441/0,500 inç)	130-180	140-190	150-205	220-320	200-305
4,0 mm (0,157 inç)	12,7 mm (0,500 inç)	180-230	200-250	180-270	330-420	250-420

#### 4.4 Taşlama

Tungsten elektrotları aşağıdaki tabloya göre taşıyın:



##### NOT!

Tungsten elektrotlar uzunlamasına taşlanmalıdır. Hatalı şekilde taşlanırlarsa ark dengesiz olabilir. Kaynak akımı artırıldığında açı da artırılmalıdır.

Alternatif akımla (AC) kaynak yaparken elektrot ucu hafifçe yuvarlatılmalıdır. Bu durumda elektrotun taşlanması gerekmez. Ucun hafif düzleştirilmesi yeterlidir. Dikkatlice aşırı yüklenirse elektrot kendi kendini şekillendirir. Alternatif akım kullanılarak kaynak yapılırken uç, bilye şeklini alırsa bu, akımın kullanılan elektrot çapı için çok yüksek olduğunu gösterir.

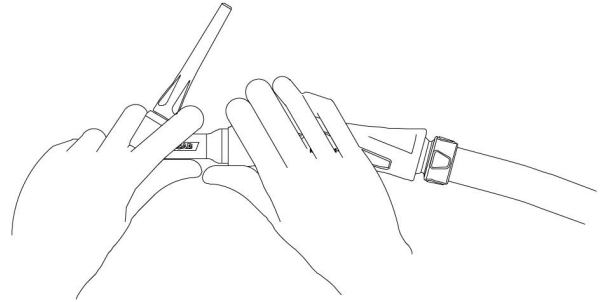
Kaynak akımı	Elektrot açısı	
20 A	30°	
20-100 A	30°-90°	
100-200 A	90°-120°	
200 A'nın üzerinde	120°	

#### 4.5 Esnek üflecin bükülmesi

Esnek üflecin ömrü sınırlıdır. Maksimum bükme açısı 45 derece olmalıdır.

Doğru teknikle üfleç başlığının ömrü uzatılabilir.

Bükerken her zaman üfleç başlığının baş parmak ile desteklediğinden emin olun. Bu, keskin bükülmelerde hasarı önler.



#### 4.6 Valfli üfleçler



##### DİKKAT!

Ateşleme ve stabilizasyon cihazı bulunan kaynak sistemlerinde, üfleç muylusunda entegre valf bulunan TIG üfleçlerini kullanmayın.

## 5 BAKIM



### NOT!

Düzenli bakım, emniyetli ve güvenilir bir çalışma için önemlidir.



### UYARI!

Temizlemeden önce şebeke beslemesi kesilmelidir.



### DİKKAT!

Müşteri, garanti süresi içinde hata düzeltmek amacıyla ürün üzerinde herhangi bir çalışma yaparsa, tedarikçinin tüm garanti taahhütleri uygulamasına son verilir.

### 5.1 Günlük

- Tüm kabloların ve hortumların hasarsız olduğundan ve herhangi bir dolaşma olmadığından emin olun.
- Gaz nozulunda kusur olup olmadığını ve söz konusu iş için uygun olup olmadığını kontrol edin.
- Koruyucu gazın eşit şekilde ve kısıtlama olmadan akıp akmadığını kontrol edin.
- Elektrotun hasarsız olduğundan ve elektrota doğru açının verildiğinden emin olun.
- Ünitenin dönüş hattındaki su akışını kontrol edin.

## 6 SORUN GİDERME

*Güç kaynağı gibi kaynaklama bileşenlerine yönelik çalıştırma talimatlarını okuyun.*

Aşağıda belirtilen önlemlerin başarıyla sonuçlanmaması durumunda satıcınıza ya da üreticinize başvurun.

Sorun	Sebepler	Çözüm
Ark oluşmuyor	<ul style="list-style-type: none"><li>Kablo veya kontak zayıftır.</li><li>Üfleç elektrodu kötü şekilde oksitlenmiştir.</li><li>Koruyucu gazda yabancı maddeler (nem, hava) vardır.</li><li>Kullanılan elektrot düşük akım için çok büyük veya küttür.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Kabloyu ve kontağı kontrol edin.</li><li>Elektrotu tekrar uzunlamasına taşıyın.</li><li>Gaz ile temizleyin.</li><li>Daha küçük bir elektrotla değiştirin.</li></ul>
Tetikleme işlevi çalışmıyor	<ul style="list-style-type: none"><li>Kontrol kablosu kesik/arızalı.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Kontrol edin/onarın.</li></ul>
Gaz koruması zayıf	<ul style="list-style-type: none"><li>Koruyucu gazda yabancı maddeler (nem, hava) vardır.</li><li>Taban malzemesinde yabancı maddeler (pas, yağlayıcı) vardır.</li><li>Gaz koruması yetersizdir veya hiç yoktur.</li><li>Kaynak alanında çok fazla hava akımı vardır.</li><li>Kaynak spreyi gaz merceğine veya gaz kaputuna sabitlenmiştir.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Gaz ile temizleyin.</li><li>Taban malzemesini temizleyin.</li><li>Gaz şişesinin/hortumların içeriğini ve basınç ayarını kontrol edin.</li><li>Koruyucu siperlerle kaynaklama alanını koruma altına alın.</li><li>Temizleyin veya değiştirin.</li></ul>

## 7 YEDEK PARÇA SİPARİŞİ



### DİKKAT!

Onarım ve elektrik işleri yetkili bir servis teknisyeni tarafından yapılmalıdır. Sadece orijinal yedek ve aşınma parçalarını kullanın.

**SR-B 9, SR-B 17, SR-B 26, SR-B 26-HD, SR-B 18, SR-B 20, SR-B 21, SR-B 400, XCT-B 400W, IEC-/ EN 60974-7** uluslararası ve Avrupa standartlarına uygun olarak tasarlanmış ve test edilmiştir. Bakım ve onarım iŐleminde sonra, ürünün hala yukarıdaki standarda uygun olmasını sağlamak işlemi yapan kişinin (lerin) sorumluluğundadır.

Yedek parçalar ve aşınma parçaları en yakın ESAB bayisinden sipariş edilebilir; bkz. [esab.com](http://esab.com). Sipariş verirken, lütfen ürün tipini, seri numarasını, tanımı ve yedek parça listesine uygun olarak yedek parça numarasını belirtin. Bu gönderiyi kolaylaştırır ve doğru teslimatı güvenceye alır.

## SİPARİŞ NUMARALARI

FX = flexible body, V = valve, HD = heavy duty, W = water cooled

Sipariş no.	Tip	Üfleç başı			TSB 1025		TSB 3550				W
		Switch	Valve	F head	4 m 13 ft	8 m 26 ft	4 m 13 ft	8 m 26 ft	12 m 39 ft	16 m 52 ft	
0700025500	SR-B 9	X					X				
0700025501	SR-B 9	X						X			
0700025502	SR-B 9	X							X		
0700025503	SR-B 9	X								X	
0700025504	SR-B 9V		X		X						
0700025505	SR-B 9V		X			X					
0700025506	SR-B 9FX	X		X			X				
0700025507	SR-B 9FX	X		X				X			
0700025508	SR-B 17	X					X				
0700025509	SR-B 17	X						X			
0700025510	SR-B 17	X							X		
0700025511	SR-B 17	X								X	
0700025512	SR-B 17V		X		X						
0700025513	SR-B 17V		X			X					
0700025514	SR-B 17V		X				X				
0700025515	SR-B 17V		X					X			
0700025516	SR-B 17FX	X		X			X				
0700025517	SR-B 17FX	X		X				X			
0700025518	SR-B 26	X					X				
0700025519	SR-B 26	X						X			
0700025520	SR-B 26	X							X		
0700025521	SR-B 26	X								X	
0700025522	SR-B 26V		X				X				
0700025523	SR-B 26V		X					X			
0700025524	SR-B 26FX	X		X			X				
0700025525	SR-B 26FX	X		X				X			
0700025526	SR-B 26-HD	X					X				
0700025527	SR-B 26-HD	X						X			
0700025528	SR-B 26-HD	X							X		
0700025529	SR-B 26-HD	X								X	
0700025530	SR-B 26V-HD		X				X				
0700025531	SR-B 26V-HD		X					X			
0700025532	SR-B 26FX-HD	X		X			X				



## SİPARİŞ NUMARALARI

0700025533	SR-B 26FX-HD	X		X				X			
0700025550	SR-B 18	X					X				X
0700025551	SR-B 18	X						X			X
0700025552	SR-B 18	X							X		X
0700025553	SR-B 18	X								X	X
0700025554	SR-B 18FX	X		X			X				X
0700025555	SR-B 18FX	X		X				X			X
0700025534	SR-B 20	X					X				X
0700025535	SR-B 20	X						X			X
0700025536	SR-B 20FX	X		X			X				X
0700025537	SR-B 20FX	X		X				X			X
0700025544	SR-B 21	X					X				X
0700025545	SR-B 21	X						X			X
0700025546	SR-B 21	X							X		X
0700025547	SR-B 21	X								X	X
0700025548	SR-B 21FX	X		X			X				X
0700025549	SR-B 21FX	X		X				X			X
0700025538	SR-B 400	X					X				X
0700025539	SR-B 400	X						X			X
0700025540	XCT-B 400W	X					X				X
0700025541	XCT-B 400W	X						X			X
0700025542	XCT-B 400W	X							X		X
0700025543	XCT-B 400W	X								X	X
0463698001	Yedek parça listesi										

Yedek parçalar ve aşınma parçaları en yakın ESAB bayisinden sipariş edilebilir; bkz. [esab.com](http://esab.com). Sipariş verirken, lütfen ürün tipini, seri numarasını, tanımı ve yedek parça listesine uygun olarak yedek parça numarasını belirtin. Bu gönderiyi kolaylaştırır ve doğru teslimatı güvenceye alır.

**DİKKAT!**

Onarım ve elektrik işleri yetkili bir ESAB servis teknisyeni tarafından yapılmalıdır. Sadece ESAB orijinal yedek ve aşınma parçalarını kullanın.

Technical documentation is available on the Internet at [www.esab.com](http://www.esab.com).

## AŞINAN PARÇALAR

Tungsten electrodes Eco

Ordering no. 150 mm	Ordering no. 175 mm	Tungsten electrodes Eco	Diameter	Colour	Code	Current
-	0151 574 009	Wolfram, pure	Ø 1.6	Green	WP	AC
0151 574 245	-	Wolfram, pure	Ø 2.0	Green	WP	AC
0151 574 210	0151 574 010	Wolfram, pure	Ø 2.4	Green	WP	AC
0151 574 211	0151 574 011	Wolfram, pure	Ø 3.2	Green	WP	AC
-	0151 574 012	Wolfram, pure	Ø 4.0	Green	WP	AC
0151 574 237	0151 574 037	Cerium 2%	Ø 1.6	Grey	WC20	AC/DC
0151 574 242	-	Cerium 2%	Ø 2.0	Grey	WC20	AC/DC
0151 574 238	0151 574 038	Cerium 2%	Ø 2.4	Grey	WC20	AC/DC
0151 574 239	0151 574 039	Cerium 2%	Ø 3.2	Grey	WC20	AC/DC
0151 574 240	0151 574 040	Cerium 2%	Ø 4.0	Grey	WC20	AC/DC
0151 574 230	0151 574 050	Lanthanum 1.5%	Ø 1.0	Gold	WL15	AC/DC
0151 574 231	0151 574 051	Lanthanum 1.5%	Ø 1.6	Gold	WL15	AC/DC
0151 574 243	0151 574 246	Lanthanum 1.5%	Ø 2.0	Gold	WL15	AC/DC
0151 574 232	0151 574 052	Lanthanum 1.5%	Ø 2.4	Gold	WL15	AC/DC
0151 574 233	0151 574 053	Lanthanum 1.5%	Ø 3.2	Gold	WL15	AC/DC
0151 574 234	0151 574 054	Lanthanum 1.5%	Ø 4.0	Gold	WL15	AC/DC
0151 574 235	0151 574 055	Lanthanum 1.5%	Ø 4.8	Gold	WL15	AC/DC

### SR-B 9, SR-B 20, SR-B 21

Nozzles, collets, collet bodies and gas lenses:

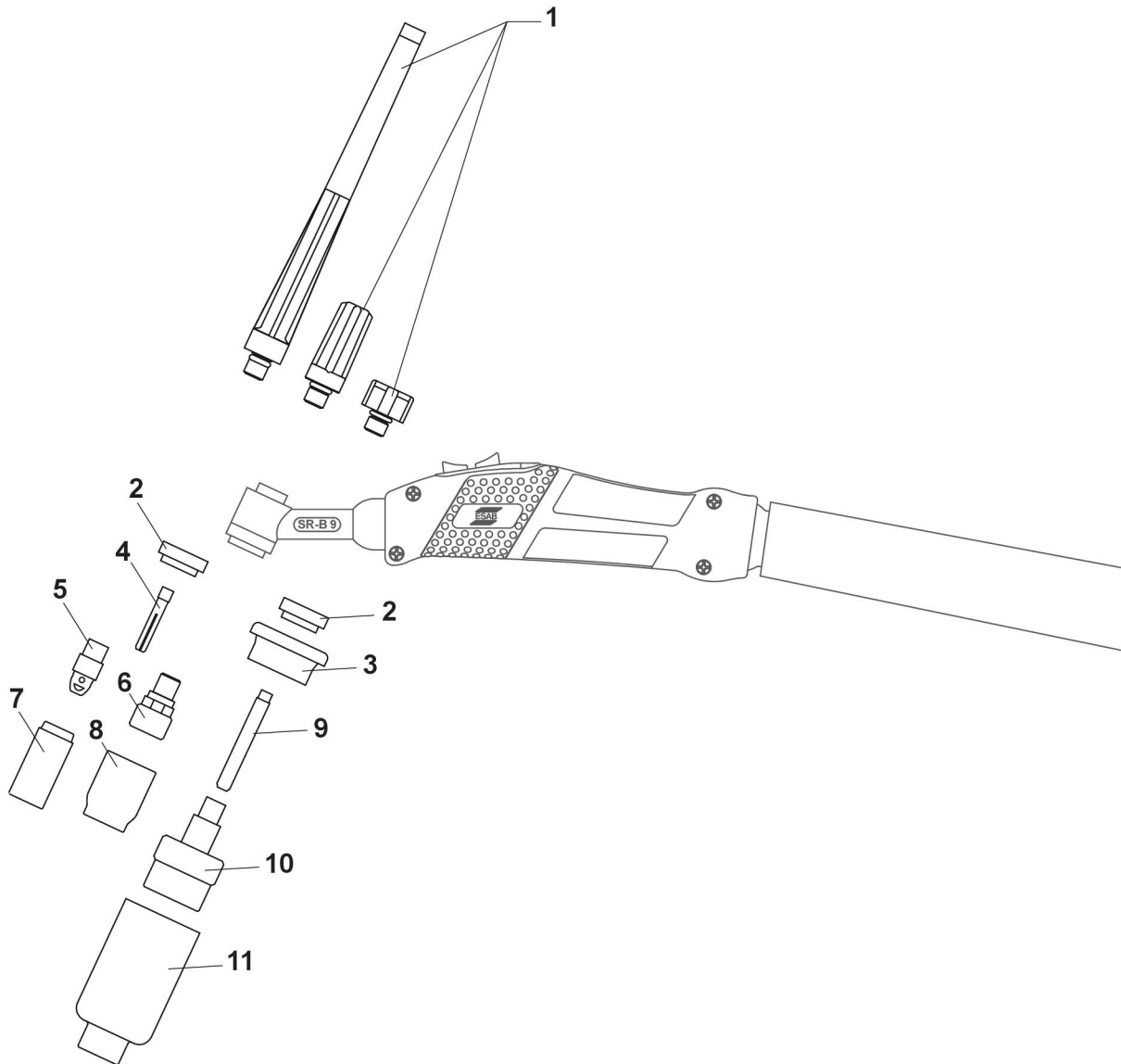
**Bold = standard delivery**

Item	Size	Description	Ordering no.
<b>1</b>	Long	Back cap	<b>0365 310 051</b>
	Medium		0365 310 050
	Short		0365 310 049
<b>2</b>		Heat shield	<b>0366 960 017</b>
<b>3</b>		Adaptor Jumbo gas lens	0157 123 026
<b>4</b>	Ø 0.5	Collet standard	0365 310 027
	Ø 1.0		0365 310 028
	Ø 1.6	Std. for SR-B 9	<b>0365 310 029</b>
	Ø 2.0		0700 025 662
	Ø 2.4	Std. for SR-B 20/21	<b>0365 310 030</b>
	Ø 3.0		0700 025 663
	Ø 3.2		0365 310 091

<b>5</b>	Ø 1.0	Collet body standard	0365 310 037
	Ø 1.6	Std. for SR-B 9	<b>0365 310 038</b>
	Ø 2.4	Std. for SR-B 20/21	<b>0365 310 039</b>
	Ø 3.2		0365 310 090
<b>6</b>	Ø 1.0	Collet body with gas lens	0157 121 016
	Ø 1.6		0157 121 017
	Ø 2.4		0157 121 018
	Ø 3.2		0157 121 041
<b>7</b>	Ø 6.4 (No. 4)	Gas nozzle standard	0365 310 044
	Ø 8.0 (No. 5)	L=30 mm	0365 310 045
	Ø 9.8 (No. 6)	Std. for SR-B 9	<b>0365 310 046</b>
	Ø 11.2 (No.7)	Std. for SR-B 20/21	<b>0365 310 047</b>
	Ø 12.7 (No. 8)		0365 310 048
	Ø 15.9 (No. 10)		0588 000 440
not illustrated	Ø 5.0 (No. 3)	Gas nozzle standard	0700 025 664
	Ø 6.4 (No. 4)	L=48 mm	0700 025 665
	Ø 8.0 (No. 5)		0700 025 666
	Ø 9.5 (No. 6)		0700 025 667
	Ø 6.5 (No. 4)	L=63 mm	0700 025 668
	Ø 8.0 (No. 5)		0700 025 669
	Ø 9.5 (No. 6)		0700 025 670
	Ø 6.5 (No. 4)	L=89 mm	0700 025 671
<b>8</b>	Ø 6.4 (No.4)	Gas nozzle for gas lens	0157 121 032
	Ø 8.0 (No.5)	L=25.5 mm	0157 121 033
	Ø 9.8 (No.6)		0157 121 034
	Ø 11.2 (No.7)		0157 121 039
	Ø 12.7 (No.8)		0157 121 040
	Ø 16.0 (No. 10)		0700 025 698
not illustrated	Ø 6.4 (No. 4)	Gas nozzle for gas lens	0700 025 658
	Ø 8.0 (No. 5)	L=35 mm	0700 025 659
	Ø 9.8 (No. 6)		0700 025 660
	Ø 11.2 (No.7)		0700 025 661
	Ø 16.0 (No. 10)		0700 025 699
<b>9</b>	Ø 1.0	Collet for Jumbo gas lens	0700 025 672
	Ø 1.6		0700 025 673
	Ø 2.4		0700 025 674
	Ø 3.2		0700 025 675

AŞINAN PARÇALAR

<b>10</b>	Ø 1.0-1.6	Gas lens, Jumbo	0700 025 676
	Ø 2.4		0700 025 677
	Ø 3.2		0700 025 678
<b>11</b>	Ø 9.8 (No. 6)	Gas nozzle for Jumbo gas lens	0157 123 088
	Ø 12.7 (No. 8)		0157 123 089
	Ø 15.9 (No. 10)	L=48 mm	0588 000 438
	Ø 19.0 (No. 12)		0157 123 098
	Ø 24.0		0588 000 437
	Ø 24.0	L=34 mm	0700 025 679



**SR-B 17, SR-B 26, SR-B 18**

Nozzles, collets, collet bodies and gas lenses:

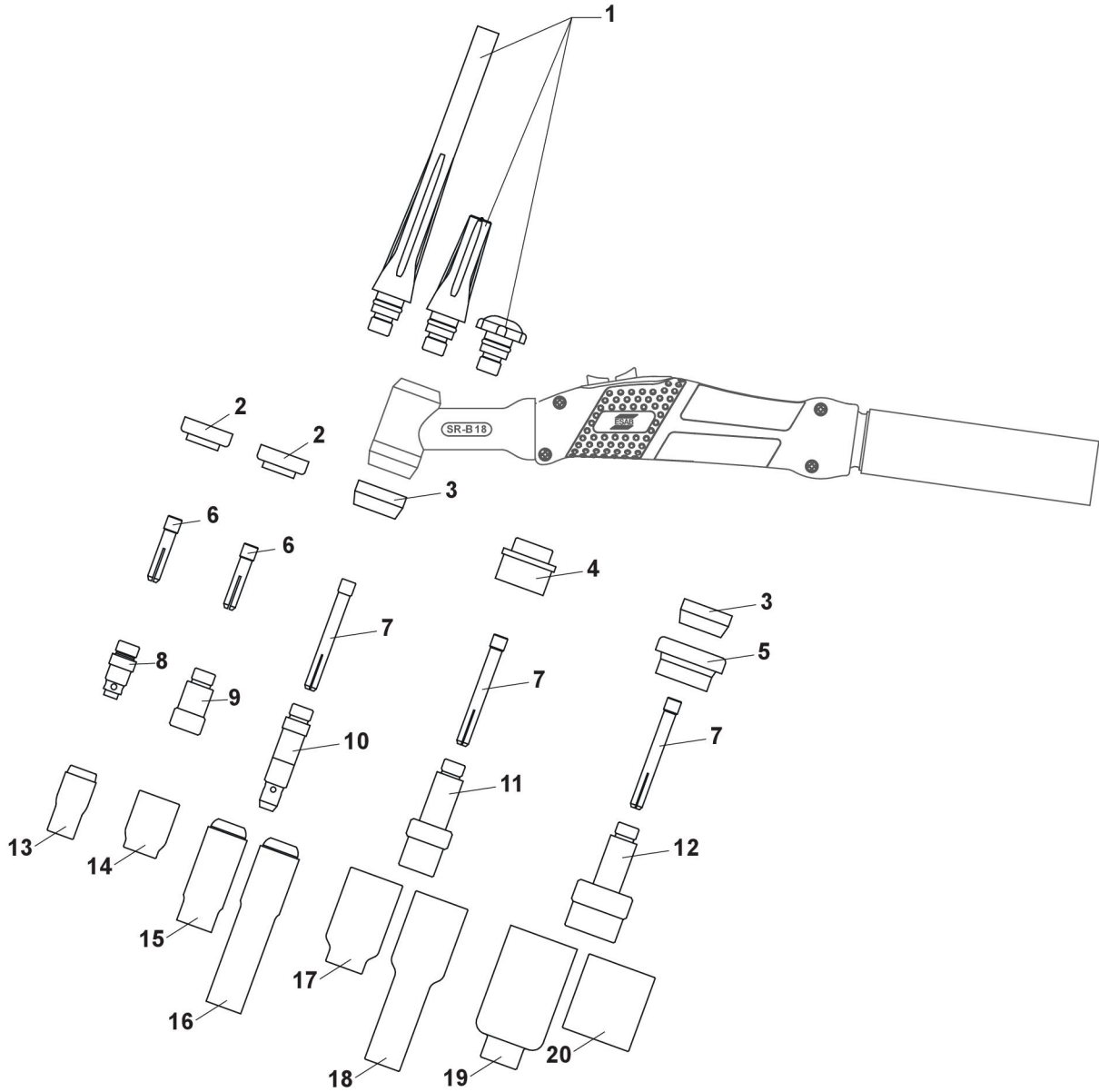
**Bold = standard delivery**

Item	Size	Description	Ordering no.
<b>1</b>	Long	Back cap	<b>0157 123 029</b>
	Medium		0588 000 591
	Short		0157 123 028
<b>2</b>		Heat shield small	0700 025 680
<b>3</b>		Heat shield	<b>0366 960 016</b>
<b>4</b>		Heat shield gas lens	0366 960 020
<b>5</b>		Heat shield large gas lens	0366 960 021
<b>6</b>	Ø 1.0	Collet standard and for gas lens, short	0349 501 216
	Ø 1.6		0349 501 217
	Ø 2.4		0349 501 218
	Ø 3.2		0349 501 219
<b>7</b>	Ø 0.5	Collet standard and for gas lens	0157 123 009
	Ø 1.0		0157 123 010
	Ø 1.6		0157 123 011
	Ø 2.0		0700 025 681
	Ø 2.4		<b>0157 123 012</b>
	Ø 3.0		0700 025 682
	Ø 3.2		0157 123 013
	Ø 4.0		0157 123 014
<b>8</b>	Ø 1.0-1.6	Collet body short	0700 025 683
	Ø 2.0-2.4		0700 025 684
	Ø 3.2		0700 025 685
<b>9</b>	Ø 1.0-1.6	Collet body with gas lens, short	0700 025 686
	Ø 2.4		0700 025 687
	Ø 3.2		0700 025 688
<b>10</b>	Ø 0.5-1.6	Collet body standard	0157 123 016
	Ø 2.0-2.4		<b>0157 123 017</b>
	Ø 3.0-3.2		0157 123 018
	Ø 4.0		0157 123 019
<b>11</b>	Ø 1.0	Collet body with gas lens, standard	0157 123 021
	Ø 1.6		0157 123 022
	Ø 2.0-2.4		0157 123 023
	Ø 3.0-3.2		0157 123 024
	Ø 4.0		0157 123 025

12	Ø 1.0	Collet body with extra large gas lens	0157 123 083
	Ø 1.6		0157 123 084
	Ø 2.0-2.4		0157 123 085
	Ø 3.0-3.2		0157 123 086
	Ø 4.0		0588 000 087
13	Ø 6.4 (No. 4)	Gas nozzle L=30 mm	0365 310 044
	Ø 8.0 (No. 5)		0365 310 045
	Ø 9.8 (No. 6)		0365 310 046
	Ø 11.2 (No. 7)		0365 310 047
	Ø 12.7 (No. 8)		0365 310 048
	Ø 15.9 (No. 10)		0588 000 440
14	Ø 6.4 (No. 4)	Gas nozzle for gas lens, short L=25.5 mm	0157 121 032
	Ø 8.0 (No. 5)		0157 121 033
	Ø 9.8 (No. 6)		0157 121 034
	Ø 11.2 (No. 7)		0157 121 039
	Ø 12.7 (No. 8)		0157 121 040
15	Ø 6.4 (No. 4)	Gas nozzle standard L=47 mm	0157 123 052
	Ø 8.0 (No. 5)		0157 123 053
	Ø 9.8 (No. 6)		<b>0157 123 054</b>
	Ø 11.2 (No. 7)		0157 123 055
	Ø 12.7 (No. 8)		0157 123 056
	Ø 15.9 (No. 10)		0588 000 442
	Ø 19 (No. 12)		0588 000 441
16	Ø 6.4 (No. 4)	Gas nozzle standard L=76 mm	0700 025 689
	Ø 8.0 (No. 5)		0700 025 690
	Ø 9.8 (No. 6)		0700 025 691
	Ø 11.2 (No. 7)		0700 025 692
17	Ø 6.4 (No. 4)	Gas nozzle for gas lens L=42 mm	0157 123 057
	Ø 8.0 (No. 5)		0157 123 058
	Ø 9.8 (No. 6)		0157 123 059
	Ø 11.2 (No. 7)		0157 123 060
	Ø 12.7 (No. 8)		0157 123 061
	Ø 17.5 (No. 11)		0588 000 439
18	Ø 6.4 (No. 4)	Gas nozzle for gas lens L=76 mm	0700 025 693
	Ø 8.0 (No. 5)		0700 025 694
	Ø 9.8 (No. 6)		0700 025 695
	Ø 11.2 (No. 7)		0700 025 696
	Ø 12.7 (No. 8)		0700 025 697

AŞINAN PARÇALAR

<b>19</b>	Ø 9.8 (No. 6)	Gas nozzle for gas lens, large	0157 123 088
	Ø 12.5 (No. 8)	L=48 mm	0157 123 089
	Ø 15.9 (No. 10)		0588 000 438
	Ø 19 (No. 12)		0157 123 098
	Ø 24		0588 000 437
<b>20</b>	Ø 24	Gas nozzle for gas lens, short L=34 mm	0700 025 679



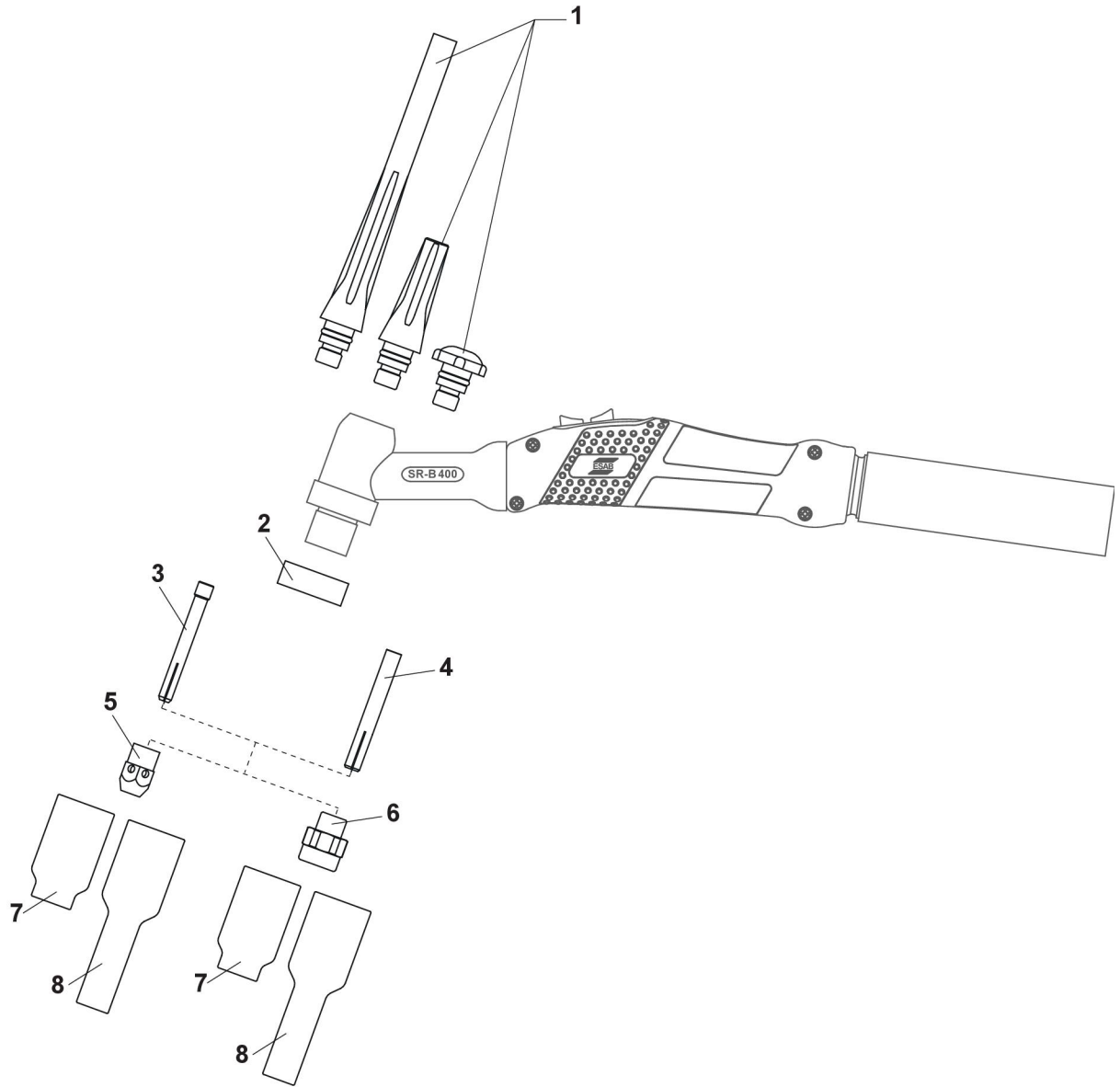
**SR-B 400**

Nozzles, collets, collet bodies and gas lenses:

**Bold = standard delivery**

Item	Size	Description	Ordering no.
<b>1</b>	Long	Back cap	<b>0157 123 029</b>
	Medium		0588 000 591
	Short		0157 123 028
<b>2</b>		Heat shield	<b>0366 960 018</b>
<b>3</b>	Ø 1.0	Collet standard and for gas lens	0157 123 010
	Ø 1.6		0157 123 011
	Ø 2.4		<b>0157 123 012</b>
	Ø 3.2		0157 123 013
	Ø 4.0		0157 123 014
<b>4</b>	Ø 2.4	Collet, heavy duty	0157 123 077
	Ø 3.2		0157 123 078
	Ø 4.0		0157 123 079
	Ø 4.8		0157 123 074
<b>5</b>	Ø 1.0-3.2	Collet body standard	<b>0157 123 081</b>
	Ø 3.2-4.8		0157 123 082
<b>6</b>	Ø 1.0	Collet body with gas lens	0157 123 091
	Ø 1.6		0157 123 092
	Ø 2.4		0157 123 093
	Ø 3.2		0157 123 094
	Ø 4.0		0157 123 095
	Ø 4.8		0157 123 075
<b>7</b>	Ø 6.4 (No. 4)	Gas nozzle standard and for gas lens L=42 mm	0157 123 057
	Ø 8.0 (No. 5)		0157 123 058
	Ø 9.8 (No. 6)		<b>0157 123 059</b>
	Ø 11.2 (No. 7)		0157 123 060
	Ø 12.7 (No. 8)		0157 123 061
	Ø 17.5		0588 000 439
<b>8</b>	Ø 6.4 (No. 4)	Gas nozzle standard and for gas lens L=76 mm	0700 025 693
	Ø 8.0 (No. 5)		0700 025 694
	Ø 9.8 (No. 6)		0700 025 695
	Ø 11.2 (No. 7)		0700 025 696
	Ø 12.7 (No. 8)		0700 025 697



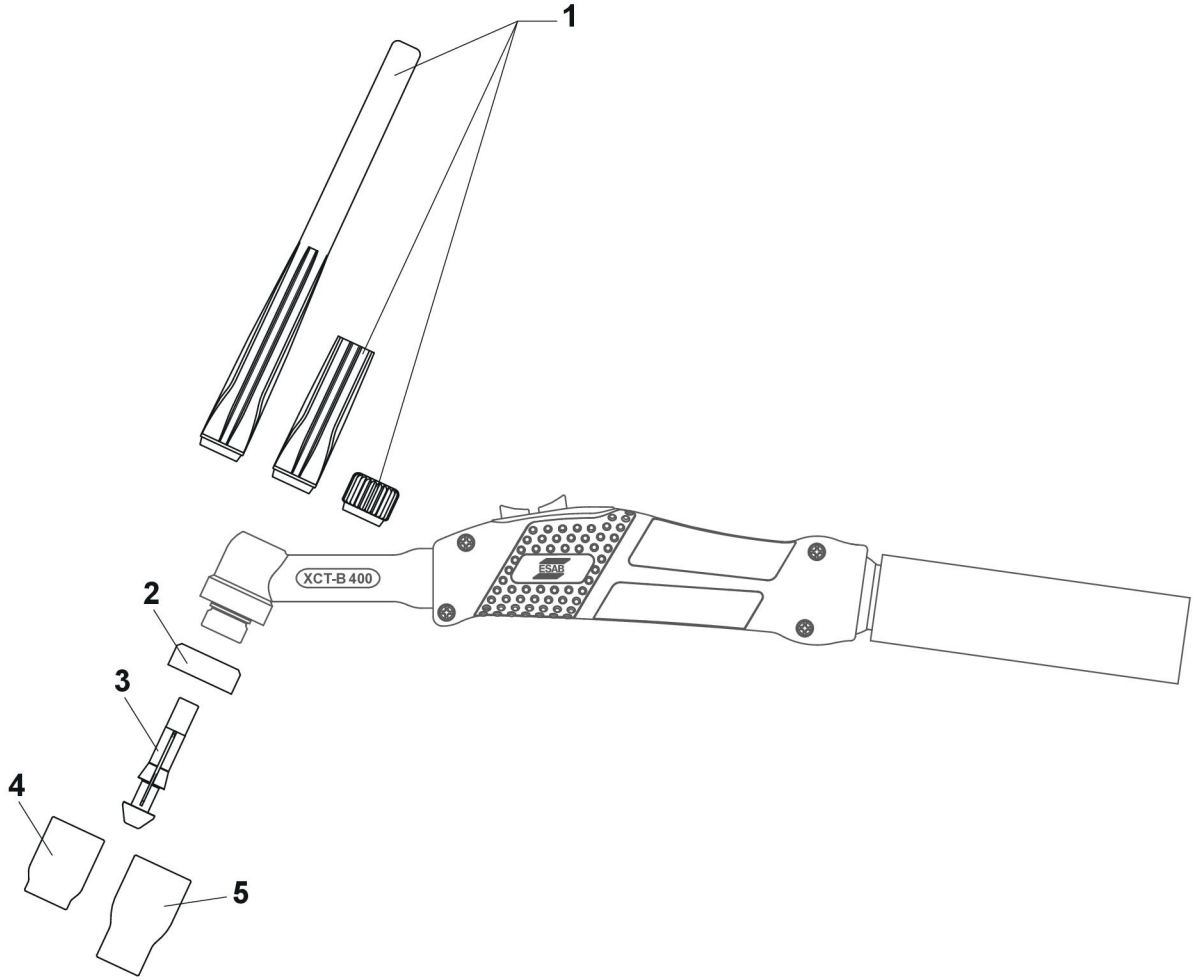


**XCT-B 400W**

Nozullar, kovanlar, kovan gövdeleri ve gaz mercekle:

**Kalın = Standart teslimat**

Item	Size	Description	Ordering no.
<b>1</b>	Long	Back cap	<b>0700 025 650</b>
	Medium		0700 025 651
	Short		0700 025 652
<b>2</b>		Heat shield	<b>0700 025 653</b>
<b>3</b>	Ø 1.6	Collet standard	0700 025 654
	Ø 2.4		<b>0700 025 655</b>
	Ø 3.2		0700 025 656
	Ø 4.0		0700 025 657
<b>4</b>	Ø 6.4 (No. 4)	Gas nozzle standard L=25.5 mm	0157 121 032
	Ø 8.0 (No. 5)		0157 121 033
	Ø 9.8 (No. 6)		0157 121 034
	Ø 11.2 (No. 7)		0157 121 039
	Ø 12.7 (No. 8)		0157 121 040
	Ø 16.0 (No. 10)		0700 025 698
<b>5</b>	Ø 6.4 (No. 4)	Gas nozzle standard L=35.0 mm	0700 025 658
	Ø 8.0 (No. 5)		0700 025 659
	Ø 9.8 (No. 6)		0700 025 660
	Ø 11.2 (No. 7)		<b>0700 025 661</b>
	Ø 16.0 (No. 10)		0700 025 699





# A WORLD OF PRODUCTS AND SOLUTIONS.



For contact information visit [esab.com](http://esab.com)

ESAB AB, Lindholmsallén 9, Box 8004, 402 77 Gothenburg, Sweden, Phone +46 (0) 31 50 90 00

<http://manuals.esab.com>

